

Maschinenliste (Stand 05/2009)

Sägen

Kasto PBA 800/800 AU

Maschinenanzahl		1 Stück
Säge Ø	800 mm	

Behringer HBP 500 A

Maschinenanzahl		1 Stück
Säge Ø	500 mm	

Behringer HBP 340-420 A

Maschinenanzahl		1 Stück
Säge Ø	420 mm	

Kasto HBA 340-380 AU

Maschinenanzahl		1 Stück
Säge Ø	360 mm	

Forte SBA 241

Maschinenanzahl		1 Stück
Säge Ø	280 mm	



CNC-Drehen

Ravensburg KH 35

Maschinenanzahl		2 Stück
Steuerung	Sinumerik 810T	
Dreh Ø	1.300 mm	
Drehlänge	700 mm	
max. Bestückung	2.000 kg	
Spitzenweite	1.000 mm	
Antriebsleistung	36 kW bei 100% ED	
Drehmoment	10.000 Nm	

Pittler NFL 500/1500 CNC

Maschinenanzahl		1 Stück
Steuerung	Siemens 810T	
Dreh Ø	700 mm	
Drehlänge	1.500 mm	

Daewoo-Doosan Puma 350 B

Maschinenanzahl		1 Stück
Steuerung	Fanuc 18 T	
Dreh Ø	450 mm	
Drehlänge	1.050 mm	
max. Bestückung	1.700 kg	
Spitzenweite	700 mm	
Antriebsleistung	22 kW bei 100% ED	
Drehmoment	3.200 Nm	



Daewoo-Doosan Puma 450 B

Maschinenanzahl	1 Stück
Steuerung	Fanuc FAP 18 TC CAP II
Dreh Ø	800 mm
Drehlänge	1.500 mm
max. Bestückung	1.700 kg
Spitzenweite	1.500 mm
Antriebsleistung	30 kW bei 100% ED
Drehmoment	5.600 Nm

Daewoo-Doosan Puma 500

Maschinenanzahl	1 Stück
Steuerung	Fanuc 21i-T
Dreh Ø	900 mm
Drehlänge	1.575 mm
Spitzenweite	1.500 mm
max. Bestückung	1.800 kg
Antriebsleistung	45 kW bei 100% ED
Drehmoment	5.610 Nm



Daewoo-Doosan Puma 800

Maschinenanzahl	1 Stück
Steuerung	Fanuc 21i-TB
Dreh Ø	1.030 mm
Drehlänge	1.050 mm
Spitzenweite	1.500 mm
max. Bestückung	3.000 kg
Antriebsleistung	45 kW bei 100% ED
Drehmoment	7.000 Nm

Böhringer PNE 480

Maschinenanzahl	1 Stück
Steuerung	Philips B1T
Dreh Ø	300 mm
Drehlänge	500 mm

Böhringer VDF 180 C

Maschinenanzahl	4 Stück
Steuerung	Philips B2T
Dreh Ø	300 mm
Drehlänge	170 mm



Böhringer VDF 250

Maschinenanzahl	1 Stück
Steuerung	Philips B2T
Dreh Ø	300 mm
Drehlänge	1.000 mm

Gildemeister MD5IT

Maschinenanzahl		1 Stück
Steuerung	EPM	
Dreh Ø	300 mm	
Drehlänge	600 mm	
Sonderausstattung	Stangenlademagazin	

Gildemeister CTX 400

Maschinenanzahl		1 Stück
Steuerung	Grundig Eltro Pilot	
Dreh Ø	290 mm	
Drehlänge	640 mm	



Gildemeister CT 60

Maschinenanzahl		1 Stück
Steuerung	Gildemeister EPL 2	
Dreh Ø	400 mm	
Drehlänge	1.000 mm	

CNC-Fräsen

Mikron VCE 1600

Maschinenanzahl		1 Stück
Steuerung	Motorola 68030	
Verfahrwege	x = 1.625 mm y = 812 mm z = 762 mm	
Tischbelastung	800 kg	
Werkzeugaufnahme	SK 40	
Sonderausstattung:	4. Achse, Spitzenhöhe 220 mm.	

Haas VF-9/40

Maschinenanzahl		1 Stück
Steuerung	Motorola	
Verfahrwege	x = 2.130 mm y = 1.016 mm z = 762 mm	
Tischbelastung	1.500 kg	
Werkzeugaufnahme	SK 40	
Sonderausstattung:	4. Achse, Spitzenhöhe 310 mm.	



Haas VF-8/50

Maschinenanzahl		1 Stück
Steuerung	Motorola	
Verfahrwege	x = 1.626 mm y = 1.016 mm z = 767 mm	
Tischbelastung	950 kg	
Werkzeugaufnahme	SK 50	
Sonderausstattung:	4. Achse, Spitzenhöhe 310 mm.	

Stama MG 018

Maschinenanzahl	1 Stück
Steuerung	Sinumerik / Fanuc 6MB
Verfahrwege	x = 630 mm y = 500 mm z = 500 mm
Tischbelastung	400 kg
Werkzeugaufnahme	SK 40
Sonderausstattung:	4. Achse, Spitzenhöhe 160 mm.

DMG DMC 63 V

Maschinenanzahl	1 Stück
Steuerung	Sinumerik 810D
Verfahrwege	x = 630 mm y = 400 mm z = 400 mm
Werkzeugaufnahme	SK 40



Messmaschinen

Messmaschine Mitutoyo B241

Maschinenanzahl	1 Stück
Messwege	x = 700 mm y = 1000 mm z = 450 mm
Tischbelastung	400 kg

Messarm Faro Gage Plus

Maschinenanzahl	1 Stück
Messvolumen	1200 mm
Genauigkeit	E 5 + 8L/1000 (µm) Nach ISO 10360-2



Weitere Informationen finden Sie unter www.azs-gmbh.de